



Underhållsinstruktioner, AMAL-SHAFT®

Byte av slangar

Slangarna är väl utprovade och särskilt framtagna för AMAL-SHAFT®. Det är emellertid omöjligt att undvika det slitage som med tiden uppstår vilket medför att en slang eventuellt punkteras. För minimalt slangslitage bör användarinstruktionerna för AMAL-SHAFT® beaktas och tillämpas, se www.hofpartner.se.

1. Torka av och rengör axeln. Se till att en ren arbetsyta används vid slangbytet. Arbeta med ett spår i taget.
 2. Börja med att demontera klämkillarna och dra därefter ut expandrarna. Klämkillarna är oftast lika i båda ändar. Notera expandrarnas position före demontering så att placeringen inbördes bibehålles efter slangbytet.
 3. Ta bort slangen och kontrollera och åtgärda eventuella skarpa kanter på expandrar och klämkillar. Skarpa kanter skall rundas av något.
 4. Lägg i en ny slang och se till att slangnippeln går ner i spårets lufthål. Montera klämkillen i ventiländen.
 5. Skjut in expandrarna i spåret och sträck slangen så att det stansade hålet passar över skruvhålet. Notera att slangen alltid är några mm kortare än expanderspåret eftersom slangen skall ligga väl sträckt i spåret. Montera därefter den andra klämkillen.
- !** **Dra inte skruvarna hårdare än att axeln blir tät.** Lämpligt åtdragningsmoment är 10 - 12 Nm. Detta motsvarar en normal handtätning vid slangbredd 20 mm. Smalare slangar fordrar ett mindre åtdragningsmoment. Högre åtdragningsmoment än vad som krävs riskerar att skada slangen och axelkroppen.
- !** Alla plastmaterial töjer sig något under belastning. Kontrollera därför och efterdra vid behov klämkillsskruvarna igen efter några dagars användning.



Byte av expandrar

Expandrarna är väl utprovade och särskilt framtagna för AMAL-SHAFT®. För minimalt expanderslitage bör användarinstruktionerna för AMAL-SHAFT® beaktas och tillämpas, se www.hofpartner.se.

1. Torka av och rengör axeln. Se till att en ren arbetsyta används vid expanderbytet. Arbeta med ett spår i taget.
2. Demontera klämkillen på den sida av spindeln som saknar ventil och dra därefter ut expandrarna som skall bytas. Notera expandrarnas position före demontering så att placeringen inbördes bibehålles efter expanderbytet.
3. Placera de nya expandrarna i spåret. Expandrarna skall vara kapade så att det totala glappet i varje spår blir ungefär 0,5 - 1,0 mm. Om axeln är utrustad med expanderdistanser i plast så skall dessa placeras i ändarna på spåren för att undvika direkt nötningskontakt mellan expander och klämkill. Montera därefter tillbaka klämkillen.

! Dra inte skruvarna hårdare än att axeln blir tät. Lämpligt åtdragningsmoment är 10 - 12 Nm. Detta motsvarar en normal handtätning vid slangbredd 20 mm. Smalare slangar fordrar ett mindre åtdragningsmoment. Högre åtdragningsmoment än vad som krävs riskerar att skada slangen och axelkroppen.